

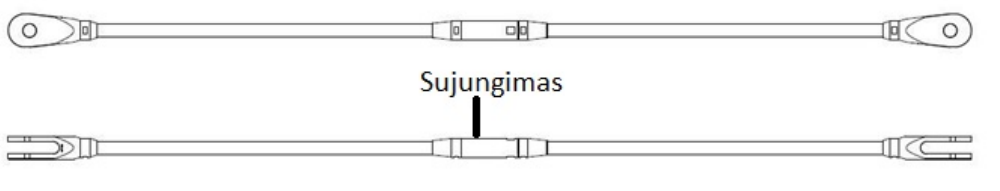
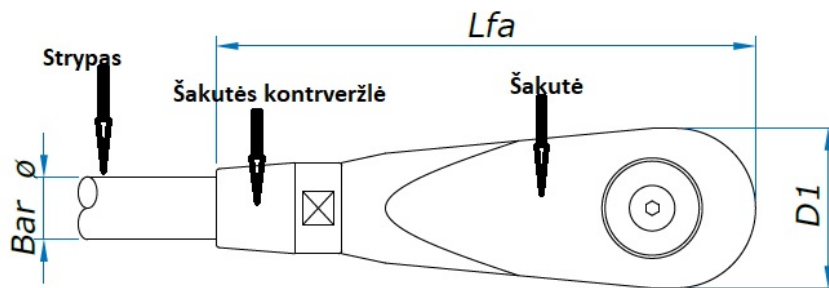
Montavimo instrukcija

Prieš montavimą visi komponentai vizualiai apžiūrimi dėl galimo transportavimo pažeidimo. Galimus paviršiaus įbrėžimus nerūd. pliene reikia užpoliruoti, o cinko, dažo dangos pažeidimus atstatyti. Jeigu buvo kitokių mechaninių pažeidimų, kurie galėjo pažeisti sriegį ar deformuoti elementus būtina apie tai pranešti gamintojui ir/arba tiekėjui.

Greitesniam montavimui objekte, DST520 templės yra sukomplektuojamos gamykloje ir nustatomas projektinis ilgis tarp įtvirtinimo centrų. Jeigu ilgis viršija transportuojamąjį 12m ilgį tada templates objekte reikia sujungti, nustatyti projektinį ilgį tarp centrų ir tik tada montuoti. Montavimo eiliškumas:

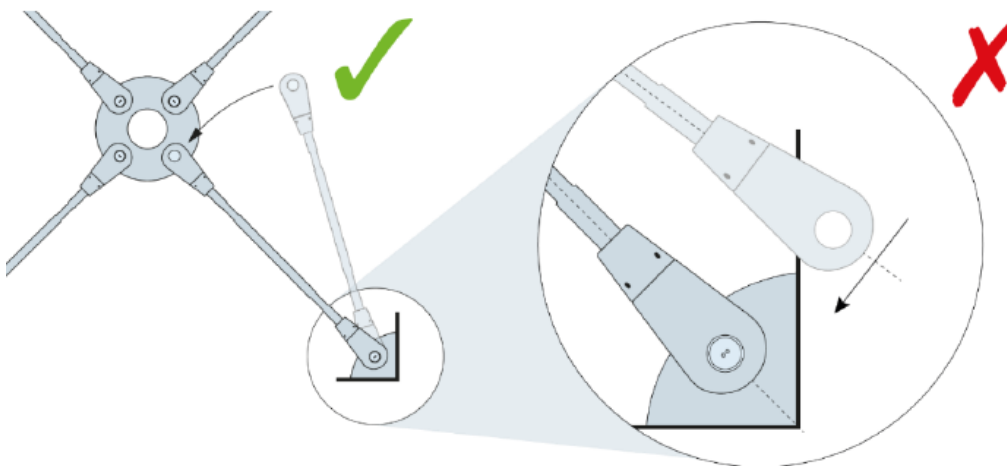
0. Jei templates ilgis viršijo 12m, tai pirmiausiai ant lygaus paviršiaus arti montavimo vietos surenkama template (be kaiščių) ir sureguliuojamas projektinis ilgis tarp įtvirtinimo centrų pagal sekantį -1 žingsnį.

1. Jei ilgis neviršijo 12m ir template gamykliškai surinkta, tada patikrinamas faktinis ilgis tarp įtvirtinimo centrų ir jei jis nežymiai skiriasi nuo pateikto specifikacijoje tuomet reikia atlaisvinti šakutės kontrveržlę (fork lockcover) ir sureguliuoti tikslų template ilgį sukant šakutę. Kai pasiekiamas tikslus ilgis tada šakutės kontrveržlę priveržiama. Reguliavimas atliekamas tolygiai abiejose pusėse **įsitikinant, kad nesimato sriegis!**



2. Sumontuojama template ir kaiščiai (pins). Keliant kranu naudojami stropai su traversa siekiant išvengti per didelio template išlinkio ir užfiksuojamas kaištis vienoje pusėje, tada užfiksuojamas kitas galas.

Konstruktiniams ryšiams, kurie centre turi apjungiantį diską pirmiausiai montuojamas kampas ir tik tada tas šakutės galas, kuris jungiasi prie centrinio disko:

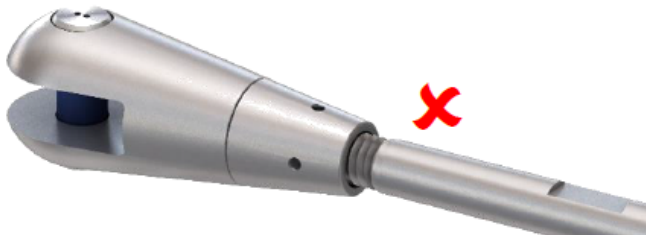


Kaištį užfiksuojantys varžtai abiejose pusėse turi būti sutepami Loctite ar analogiška chemine mastika neleidžiančia varžtam atsisukti!



Sriegis ties šakutės ir sujungimo kontrveržlėmis negali matytis! Priešingu atveju sumontuota blogai ir sujungimas per silpnas!

Blogai sumontuota kai matosi sriegis

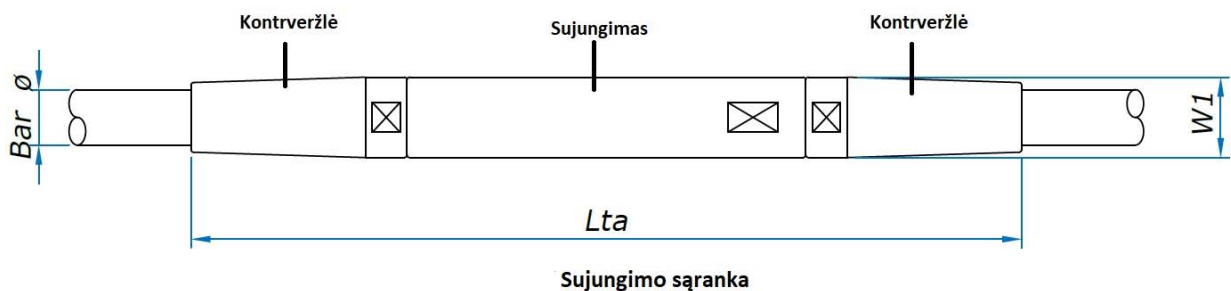


Teisingai sumontuota kai sriegio nesimato



3. Sumontavus į projektinę padėtį galutinis templelės ilgio reguliavimas atliekamas per sujungimą (turnbuckle).

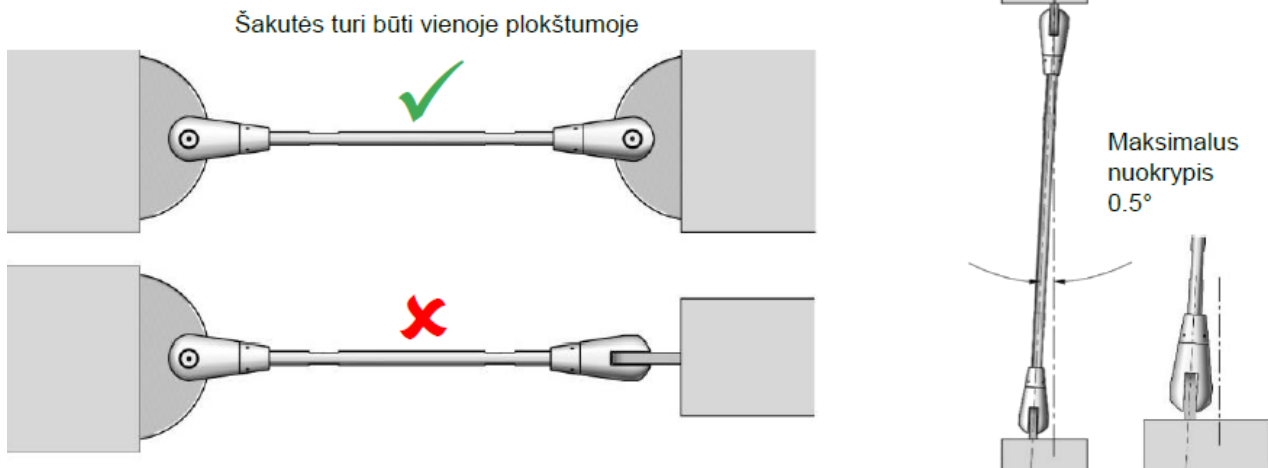
4. Sujungimo sąranka (Turnbuckle assembly) susideda iš sujungimo detalės ir 2-iejų kontrveržlių:



Sujungimo detalė sujungia 2 strypus tarpusavyje, kurių vienas galas yra su dešiniu sriegiu ir kitas galas su kairiniu sriegiu. Sujungimo detalė leidžia iki +25mm reguliavimą M12 ir M16 strypams, bei +50mm M20-M100 strypams. Pristačius į objektą sujungimo sąranka bus nustatyta į poziciją leidžiančią tiek priveržti, tiek atlaisvinti templelę.

5. Kad galutinai sureguliuoti templelės ilgį reikia atlaisvinti sujungimo kontrveržlę. Tada su tinkamu raktu sukamas į reikiamą pusę ir reguliuojamas sujungimas. Sujungimas sukamas pagal laikrodžio rodyklę, kad sumažint templelės ilgį ir prieš laikrodžio rodyklę, kad jį padidinti. Kai ilgis sureguliuotas grąžinamos atgal ir priveržiamos kontrveržlės su dinamometriniu raktu užtikrinant užveržimo momentą 20-50Nm, kad užfiksuoti sujungimą ir jis neatsisuktų.

6. Įsitikinti, kad šakutės sumontuotos vienoje plokštumoje ir maksimalus nuokrypis neviršija 0,5 laipsnio.



7. Jei yra reikalaujamas specialus įtempimas strypuose tada turi būti naudojamas dinamometrinis raktas. Jėga strypuose apskaičiuojama pagal sukimo momentą ir žemiau pateikiamą formulę:

$$\text{Įtempimo jėga (N)} = \frac{\text{Sukimo momentas (N-m)}}{0.2 \times \frac{\text{Sriegio Diam. (mm)}}{1000}}$$

Įtempimo jėgos tikslumas yra +/- 20% dėl trinties efektų sriegiuose.

8. Nerūd. plieno templėms sriegiai turi būti sutepti Molyslip ar analogiška lubrikanto pasta, kad išvengtų sriegio sugadinimo.

9. Kai pasiekiamas reikiamas ilgis / įtempimo jėga - priveržiamos sujungimo kontrveržlės.